

KOMPLEXNÍ PODPORA ERGONOMIE

Zákazník:
GARRETT MOTION SLOVAKIA S. R. O.

Oblast působení: Strojírenství

Zaměření: Hlavní technologické portfolio společnosti Garrett se skládá ze tří hlavních segmentů: pokročilá turbotechnologie, technologie elektrického přepínání a propojení vozidel pro řešení v rámci bezpečnosti a kybernetiky vozidel.

Místo realizace: Garrett Motion Slovakia s. r. o.,
Prešov, Slovensko

Garrett Motion je technologická společnost dodávající řešení pro automobilový průmysl, díky kterým jsou vozidla bezpečnější, propojenější, účinnější a šetrnější k životnímu prostředí. Hlavní technologické aktivity prešovského závodu Garrett Motion Slovakia s. r. o. se soustřeďují na obrábění, montování, vyvažování a měření turbodmychadel a jejich dílů.

„Na základě zkušeností, které se společností Asseco CEIT máme, jsme se rozhodli opakovaně se na ně obrátit s žádostí o hodnocení ergonomie na našich pracovištích. Díky jejich řešení jsme získali v poměrně krátké době rozsáhlý a komplexní přehled o pracovních pozicích, kterým musíme prioritně věnovat svou pozornost.“

Marek Nastasič, inženýr HSE,
Garrett Motion Slovakia s. r. o.

KOMPLEXNÍ OBRAZ MÍRY FYZICKÉ
ZÁTĚŽE PRACOVNÍKŮ VÝROBY NA
VYBRANÝCH 32 POZICÍCH



Realizované kroky a výstupy projektu

- Zhodnocení subjektivní reakce pracovníků na zátěž pomocí identifikování obtíží podpůrně-pohybového systému a identifikace subjektivního pocitu zatížení
- Hodnocení fyzické zátěže pracovníků na montážních linkách s využitím platné legislativy Slovenské republiky, evropských technických norem a vybraných ergonomických analýz
- Identifikace nejrizikovějších pracovních činností z pohledu fyzické zátěže na linkách

- Návrhy technických nápravných opatření
- Návrhy doporučených rotací pracovníků na jednotlivých pozicích, dokud nebudou zavedena technická nápravná opatření
- Definování základních zásad ergonomie při projektování linek na základě realizovaných měření a analýz

Přínosy řešení projektu

- Získání komplexního obrazu o míře fyzické zátěže na jednotlivých pozicích
- Identifikování překročených limitů z pohledu legislativy SR a STN v případě vzniklé situace
- Podklad pro účinné zavádění nápravných opatření
- Soubor zásad projektování vytvořený na míru pro budoucí proaktivní navrhování pracovišť

Výstup projektu

Návrh technických a organizačních nápravných opatření zpracovaných na základě komplexního posouzení ergonomie na pracovišti s využitím vybraných hodnotících nástrojů

Projekt v číslech:

komplexní zhodnocení

32

výrobních pozic

zpracování

179

subjektivních reakcí pracovníků na zátěž

zrealizováno více než

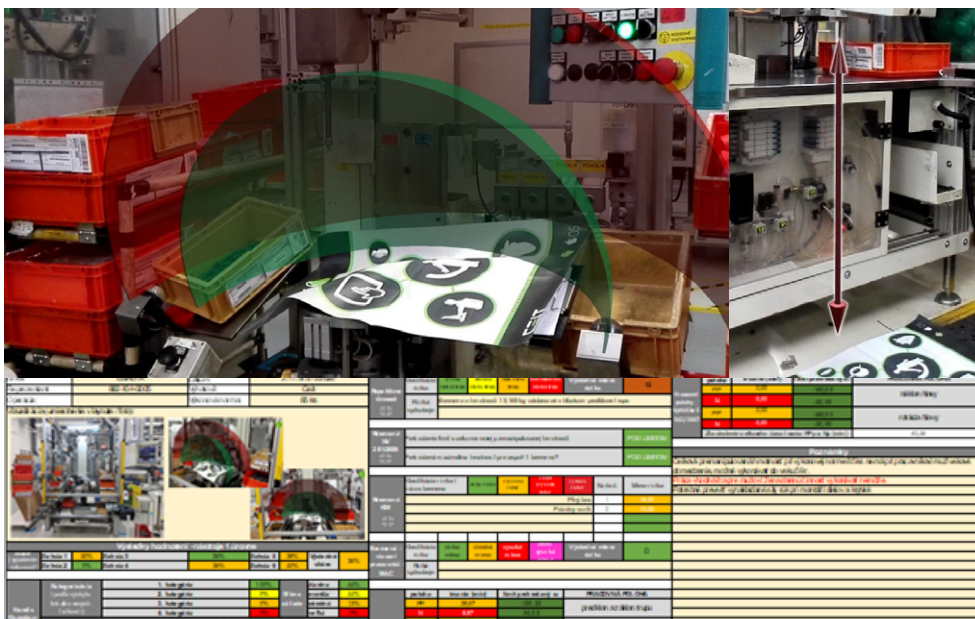
200

hodnocení a analýz

navržená nápravná opatření pro identifikované zvýšení míry zatížení

trvání projektu

4 měsíce



Hodnocení
dosahových zón, výšky
manipulačních rovin
a pracovních poloh
s využitím rozšířené reality